

SMEDEDE FITTINGS



- Denne brochure vil give et overblik over RMA's produktområde.
- RMA har et omfattende program, som tager hensyn til forskellig anvendelse og krav, men vi viser på næste side nogle af de karakteristiske typer.
- Det er ikke muligt at vise tabeller i dette produktområde. Heller ikke for de "klassiske" T-stykker vises tabeller, da produkterne fremstilles efter specielle ønsker.

Materialer

- Afhængig af anvendelse, design-kalkulationer og specifikationer, bliver materialerne fremstillet i henhold til tyske og fremmede standarder.
- * Almindelig konstruktionsstål
- * Stålleddningsrør f.eks. DIN 17172, API, ASTM
- * Finkornet stål
- * Kedelstål
- * Varmebestandigt stål og stål modstandsdygtigt overfor høje temperaturer
- * Lavtemperaturstål
- * Lavt Alloystål
- * Modifieret stål med begrænsede sammen sætninger
- * Nikkel/krom-stål
- * Og mange andre materialer ved forespørgsel

Svejsning

- Alle almindelige anbefalede svejsemetoder op til 10% udnyttelse af materialekonstruktionsbelastning.
- Svejsning f.eks. i henhold til DIN, ASME-Boiler og Pressure Vessel Code, Section IX.
- Svejsprocedure fra TÜV (German Technical Inspection Authority), Lloyd's Register, Germanischer Lloyd, Bureau Veritas, Det Norske Veritas og andre. Svejsoperatørerne bliver til stadighed kvalifikationstestet.
- Kvalifikationstest af fremgangsmåde på så godt som alle materialers forarbejdning, svejsemetode, svejsekanter og dimensioner. Supplerende kvalifikationstest af fremgangsmåde kan altid udføres.

Varmebehandling

- Højeffektiv udglødningsovn med temperaturkontrol med recorder for udglødning og normalisering.

Overfladebehandling

- Sandblæsning på egen højkapacitetsfabrik.
- Tempererede fremstillingsrum, fremstillings- og prøvefaciliteter gør det muligt at anvende en mængde korrosionsbeskyttelsessystemer.

Kvalitetssikring

- Materialer og emner kan testes både destruktivt og ikke-destruktivt. Et stort antal specielt testudstyr og vores materialetestlaboratorium giver 100% produktionskontrol.
- Almindelig kvalitetssikring er baseret på RMA's Quality Assurance Manual (QAM).
- Supplerende prøvetrin og metoder er specielt fastsat og afhænger af produkt og kvalitetskrav og dokumenteret hvis nødvendigt.
- Godkendelsestest er udført enten af et uafhængigt kvalitetssikringsfirma eller en af kunden bestemt myndighed.

Tegninger

- På basis af tegninger og forskrifter eller på basis af vor egne konstruktioner og betingelser gives der gyldige normer.
- Styrkeberegninger f.eks. i henhold til AD-datablade, TRD, ANSI B 31.3, 31.8, ASME Code Section VIII og andre.
- RMA udfører også statiske beregninger på rørledningssystemer på basis af internationale regler, hvis det ønskes.

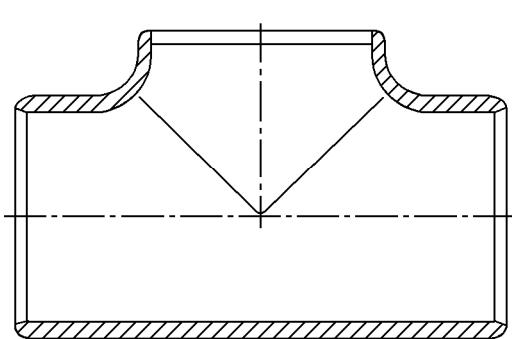
Produktionskapacitet

- Takket være RMA's effektive faciliteter, er deres produktionskapacitet næsten ubegrænset. F.eks. er de i stand til at producere emner på op til en totalvægt på 50 tons. Dette tillader også en produktion af prefabrikerede rørkomponenter.

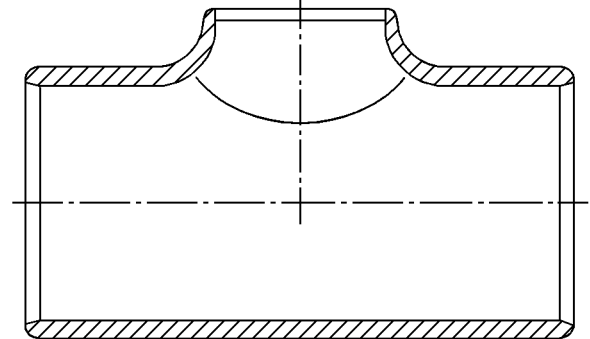
Transport

- Lastbil, jernbane og skib, direkte fra fabrik i hver tilfælde.
- God forbindelse til havne.

T-stykker og reducere

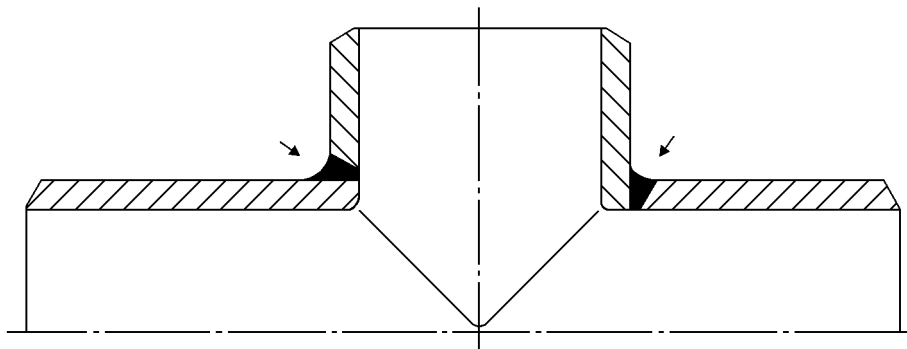


Lige T-stykke



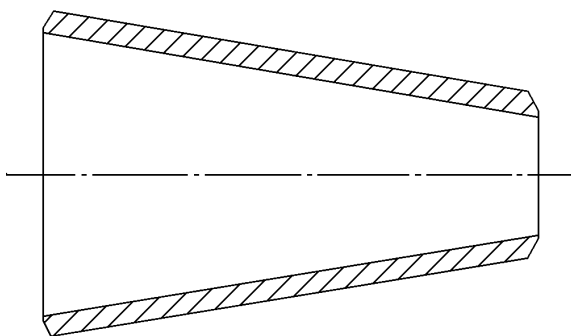
Reduceret T-stykke

T-stykkerne med varmekstruderede outlet, op til DN 70" kan leveres til alle trykklasser. Tilsvarende rørforbindelser og bearbejdning af profilsvejsesømme i.h.t. individuelle forespørgsler.

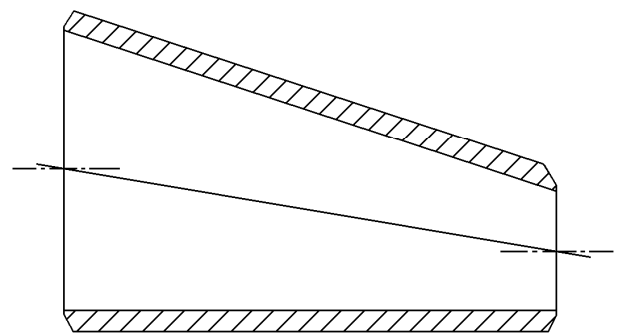


Lige T-stykke med reducerede grene

T-stykker med påsvejsede grene, kan fremstilles i alle dimensioner og alle slags forbindelser.

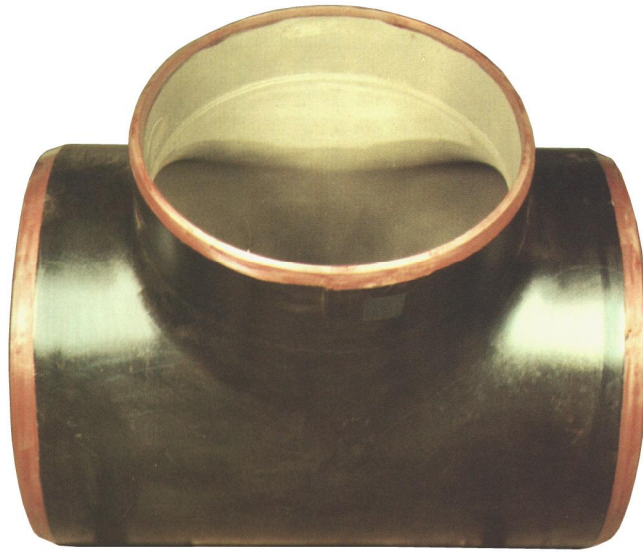


Koncentrisk



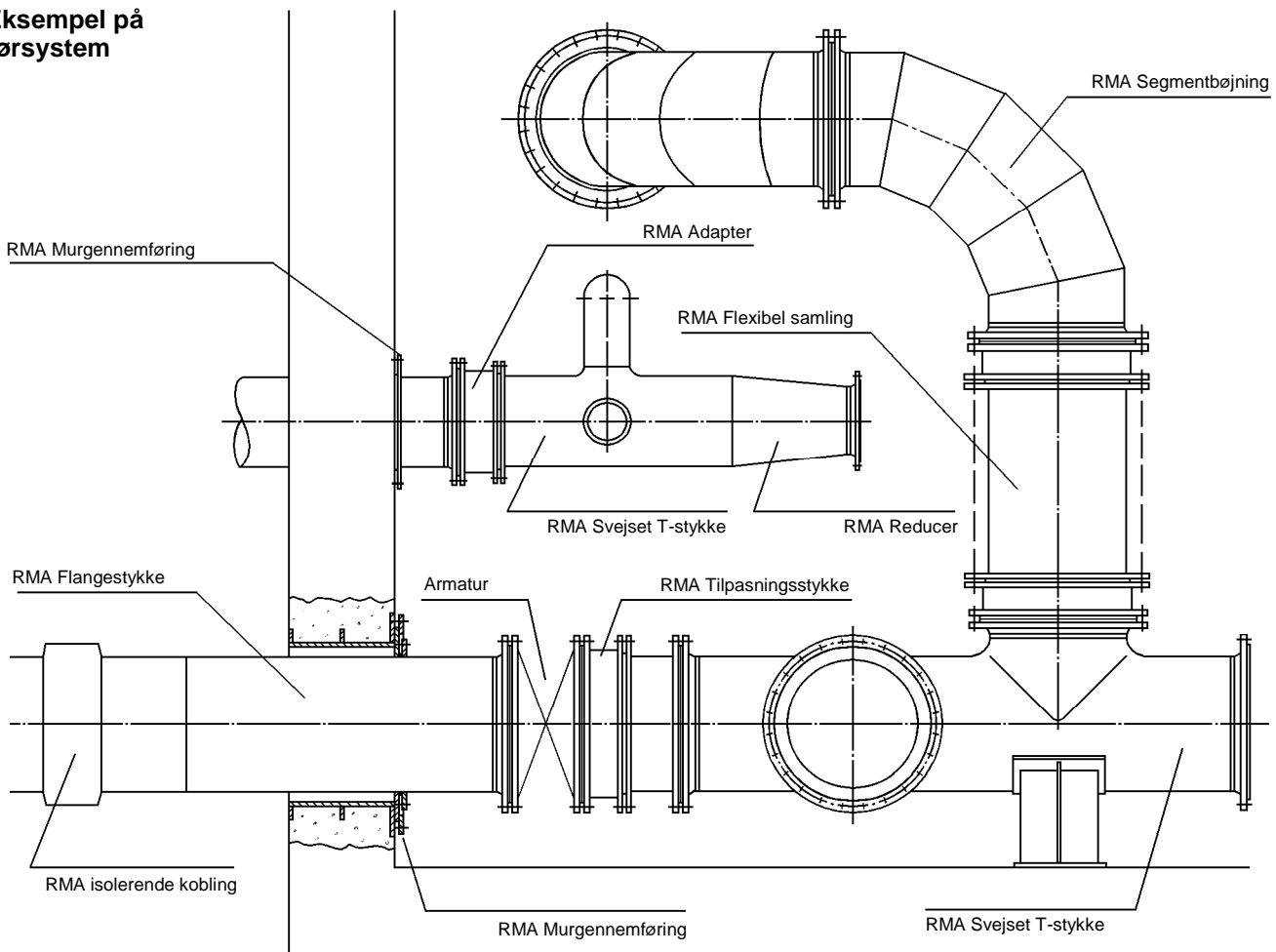
Excentrisk

Reducere - koncentriske eller excentriske, langsgående svejsning. Sømløse reducere er også mulige. Totallængde i.h.t. standard eller i.h.t. specifikke bestillinger.



T-stykke - ekstruderet med forlænget outlet.
Uden forlænget outlet leveres også.

**Eksempel på
rørsystem**



Forbehold mod tekniske ændringer

12-96-221